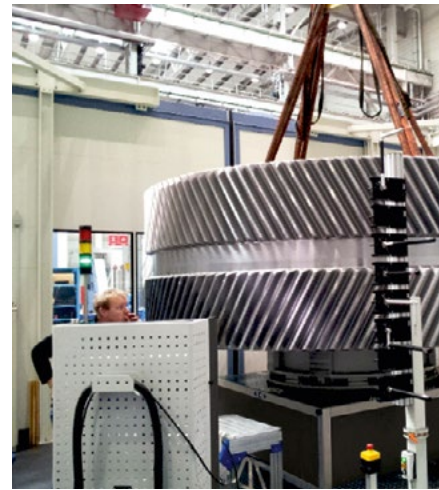


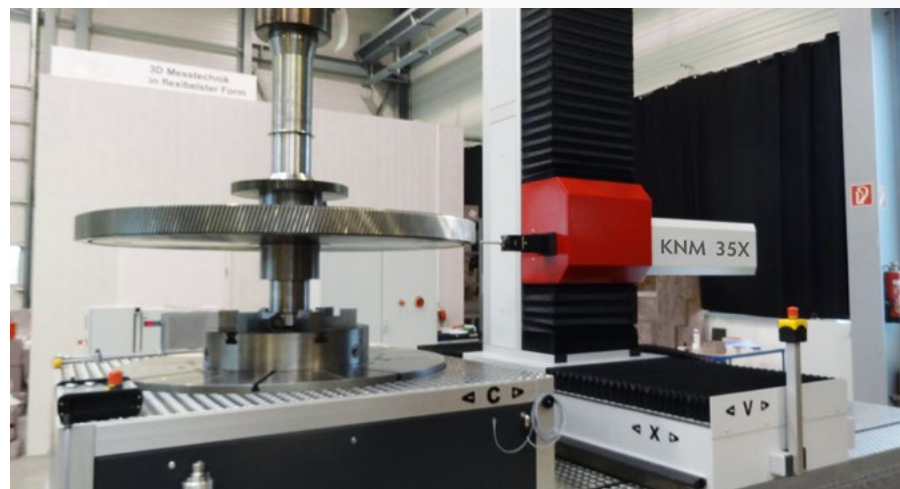


Im Messraum oder in der Produktion - kein Fundament erforderlich



Motorische Positionierung der Messeinheit (V-Achse) auf den aktuellen Werkstückdurchmesser

Vielfältige Anwendungen sind möglich, wie zum Beispiel Kegelräder, Wellen, Werkzeuge und Wälzlagering



# KNM X Baureihe

Verzahnungsmessmaschinen für große Werkstücke bis 6.000 mm



Die KNM X Baureihe kann je nach kundenspezifischen Anforderungen entweder als stationäre Maschine für mittlere und größere Verzahnungen oder als Docking Station ausgeführt werden. Dabei wird die Maschinenbasis in beliebiger Größe mit einem Rundtisch und einem transportablen 3-Achs-Messgerät kombiniert. Die KNM X Maschinen zeichnen sich durch hochgenaue Mechanik mit optimaler Zugänglichkeit, laserbasierte Sicherheitseinrichtungen, große Lagerabstände und großzügig dimensionierte Führungsquerschnitte aus.

In allen linearen Achsen werden Linearmotoren eingesetzt. Hochpräzise Rundtische mit luft- oder hydrostatischer Lagerung (Durchmesser von 500 bis 1.800 mm) sind mit Direktantrieben / Durchgangsbohrung ausgestattet. Geregelt Luftfederelemente unter den Basisplatten schützen Erschütterungen und Vibrationen sicher ab. Der Einsatz schwerpunktnaher Antriebe gewährleistet niedrige dynamische Verzerrungen.

KNM X Baureihe	max. Werkstückdurchmesser [mm]	messbare Werkstücklänge [mm]	Anzahl der Maschinenachsen	max. Werkstückgewicht [daN]
	6.000	1.000 - 2.100	3+1   4+1	1.500 - 40.000